

Prova de Avaliação Modular | Época de janeiro de 2023

Informação - Prova Escrita de Tecnologia e Processos

UFCD/Módulo n.º 4 – Processos de Fabrico

OBJETO DE AVALIAÇÃO

A prova é constituída por um teste escrito de aproveitamento, com funções sumativas, sobre a aquisição de conhecimentos científicos, técnicos e culturais na totalidade do módulo de formação que constitui o plano curricular da disciplina.

MATERIAL

Todas as respostas deverão ser realizadas em folha própria distribuída pelo estabelecimento de ensino em que é realizada a prova.

Os alunos podem utilizar como material de escrita, caneta ou esferográfica, de tinta indelével azul ou preta.

Não é permitido o uso de corretor.

É autorizada a consulta; não se inclui como elementos de consulta dispositivos eletrónicos tais como telemóveis, computadores e similares.

DURAÇÃO

A prova tem a duração de 90 (noventa) minutos.

CARACTERIZAÇÃO DA PROVA

Objetivos

Este módulo aborda os processos tecnológicos, conceitos e técnicas mais utilizados na indústria metalomecânica, associados principalmente aos processos de deformação plástica, maquinação, fundição e processos de ligação. Teve por objetivo geral fornecer informação que permitisse aos formandos associar a cada produto metálico um processo de fabrico adequado.

O discente deverá:

- Reconhecer as peças e métodos de as obter por deformação plástica;
- Distinguir os diversos processos tecnológicos que utilizam o corte por arranque de apara;
- Reconhecer os processos tecnológicos de produção de peças por fundição;
- Identificar o tipo de peças obtidas por qualquer um dos processos de fabrico;
- Justificar a necessidade de acabamento final das peças;
- Caracterizar os processos de fabrico, a partir dos desenhos técnicos e especificações definidas;
- Indicar os processos simples ou integrados de produção automática assistida por computador e as suas vantagens nos ganhos de produtividade e qualidade dos produtos;
- Tomar conhecimento das tecnologias de comando numérico e respetiva utilização.

Características e estrutura

CONTEÚDOS	ESTRUTURA	COTAÇÕES (pontos)	TIPOLOGIA	
<ul style="list-style-type: none">Fabrico de peças por deformação dos materiais.Processos de fabrico sem arranque de apara: Laminagem, Estampagem, Extrusão, Trefilagem, Corte mecânico (por arrombamento), Dobragem, Quinagem e Calandragem.Processos de fabrico com arranque de apara: Furação, Torneamento, Fresagem, Corte, Aplainamento, Mandrilagem e Retificação.Outros processos de fabrico: Fundição, Oxicorte, Corte por plasma, Corte por laser, Corte por jato de água e Eletroerosão.	Grupo I	120	Questões de Escolha múltipla e Correspondência entre colunas.	
	1. a 16.	64 (16 x 4 pontos)		
	17.	20 (5 x 4 pontos)		
	18. a 26.	36 (9 x 4 pontos)		
		Grupo II	80	Questões de Desenvolvimento, Identificação e Verdadeiro ou falso.
	1.	9		
	2.	9		
	3.	9 (3 x 3 pontos)		
	4.	10		
	5.	15 (3 x 5 pontos)		
6.	10			
7.	18 (9 x 2 pontos)			
	TOTAL	200		

CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO

- A classificação a atribuir a cada resposta resulta da coerência lógica, da pertinência da seleção de conhecimentos apresentados para cada item, da utilização precisa das terminologias e é expressa por um número inteiro.
- As respostas ilegíveis ou que não possam ser claramente identificadas são classificadas com zero pontos; no entanto, em caso de omissão ou de engano na identificação de uma resposta, esta pode ser classificada se for possível identificar inequivocamente o item a que diz respeito.
- A cotação total (respostas curtas) só é atribuída à resposta que apresente de forma inequívoca o desempenho expresso.
- A cotação total do item escolha múltipla/lógica/associação, só é atribuída às respostas que apresentem de forma inequívoca a única opção correta - serão atribuídos 0 (zero) pontos às respostas em que se apresente mais do que uma opção (ainda que incluindo a opção correta) e de forma ilegível o número da questão e/ou a letra da alternativa selecionada.
- Na classificação das questões abertas deverão ter-se em conta os objetivos definidos no programa do módulo.
- A atribuição da cotação a cada resposta pressupõe ainda a observância dos critérios de classificação específicos definidos para a prova.

CrITÉrios gerais de correção

- Coerência formal e conceptual das formulações produzidas.
- Capacidade de síntese nas respostas.
- Utilização de linguagem técnica adequada.
- Rigor na arguição e fundamentação dos pontos de vista.
- Rigor na utilização de conceitos.
- Adequação das respostas às questões colocadas.